|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1** | **Воркаут**  **СО 7.37** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 2600(± 5%) |
| Длина (мм) | 7200(± 5%) |
| Ширина (мм) | 6100 (± 5%) |
| Высота скамьи для пресса, турников (мм) | 800, 1050, 1300, 1900, 2000, 2200, 2400 |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | В кол-ве 17 шт. должны быть выполнены из металлической трубы диаметром 108 мм с толщиной стенки не менее 3,5 мм. Для избегания травм на вертикальных торцах труб вварены эллиптические металлические заглушки. |
|  |  |  |  | Перекладины | В кол-ве 15 шт. 12 штук должны быть длиной не менее 1200 мм, 1 штука должна быть длиной не менее 500 мм, 2 штуки должны быть длиной не менее 1700 мм и изготовлены из трубы диаметром не менее 34 мм и толщиной стенки не менее 3,2 мм.  Перекладины должны:   * быть заглушены с обоих торцов для защиты от сплющивания * иметь на концах отверстия * крепится к зажиму за счет одного из болтов и специально обработанных поверхностей в полукольцах зажима повторяющей форму перекладины. |
|  |  |  |  | Скамья для пресса | В кол-ве 1 шт. должна быть длиной 1600 мм и изготовлен из деревянного бруса сечением не менее 100х100 мм, закрепленного на перекладинах из трубы диаметром не менее 34 мм, толщиной стенки не менее 3,2 мм. Располагается между 4 столбов. Дополнительно в верхней части смонтирована перекладина для фиксации ног. |
|  |  |  |  | Шведская стенка | В кол-ве 1 шт. Должен быть длиной 2100 мм из трубы диаметром не менее 34 мм, толщиной стенки не менее 3,2 мм. Закреплен на двух столбах при помощи четырех зажимов. |
|  |  |  |  | Перекладина с кольцами гимнастическими | В кол-ве 1 шт. должна быть выполнена из трубы диаметром не менее 34 мм, толщиной стенки не менее 3,2 мм. и из каната, полипропиленового армированного диаметром не менее 16мм. с двумя кольцами из ламинированной фанеры толщиной не менее 24 мм. |
|  |  |  |  | Зажимной элемент (хомут) | В кол-ве 34 пар. Зажим состоит из двух полуколец, изготовленных из цельного куска стали методом токарной и фрезерной обработки, с толщиной стенок не менее 25 мм, без применения сварки, пайки и т.п. В обоих полукольцах имеются по два сквозных отверстия с цековками на радиусной грани. Зажим должен обеспечивать надежное крепление к столбам за счет силы трения, путем стягивания двух полуколец двумя болтами М10 с внутренним шестигранником, а с ответной стороны колпачковой гайкой. Головка болта и гайка должны быть скрыты в цековках зажима. |
|  |  |  |  | Назначение | Предназначен для комплексного развития мышц спины, пресса, шеи и рук. |
|  |  |  |  | Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Металл покрашен полимерной порошковой краской. Все метизы оцинкованы. |