|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1** | **Воркаут**  **СО 7.04**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\СО 5.04.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 2600(± 5%) |
| Длина (мм) | 6087(± 5%) |
| Ширина (мм) | 1680 (± 5%) |
| Высота рукоходов, турников (мм) | 1400, 2200, 2300, 2400 |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | В кол-ве 7 шт. должны быть выполнены из металлической трубы диаметром 108 мм с толщиной стенки не менее 3,5 мм. Для избегания травм на вертикальных торцах труб вварены эллиптические металлические заглушки. |
|  |  |  |  | Перекладины | В кол-ве 4 шт. должны быть длиной не менее 1200 мм и изготовлены из трубы диаметром не менее 34 мм и толщиной стенки не менее 3,2 мм.  Перекладины должны:   * быть заглушены с обоих торцов для защиты от сплющивания * иметь на концах отверстия * крепится к зажиму за счет одного из болтов и специально обработанных поверхностей в полукольцах зажима повторяющей форму перекладины. |
|  |  |  |  | Перекладина молоток воркаут | В кол-ве 1 шт. должны быть длиной не менее 1200 мм и изготовлены из трубы диаметром не менее 34 мм и толщиной стенки не менее 3,2 мм.  Перекладина должна:   * быть заглушены с обоих торцов для защиты от сплющивания * иметь на концах отверстия * крепится к зажиму за счет одного из болтов и специально обработанных поверхностей в полукольцах зажима повторяющей форму перекладины. |
|  |  |  |  | Шведская стенка | В кол-ве 1шт. Должен быть длиной 2100 мм из трубы диаметром не менее 34 мм, толщиной стенки не менее 3,2 мм. Закреплен на двух столбах при помощи четырех зажимов. |
|  |  |  |  | Рукоход-змейка | В кол-ве 1 шт. Должен быть длиной 1800 мм и изготовлен из трубы диаметром не менее 42 мм и 34 мм, толщиной стенки не менее 3,2 мм. Закреплен на двух столбах при помощи четырех зажимов. |
|  |  |  |  | Зажимной элемент (хомут) | В кол-ве 17 пар. Зажим состоит из двух полуколец, изготовленных из цельного куска стали методом токарной и фрезерной обработки, с толщиной стенок не менее 25 мм, без применения сварки, пайки и тп. В обоих полукольцах имеются по два сквозных отверстия с цековками на радиусной грани. Зажим должен обеспечивать надежное крепление к столбам за счет силы трения, путем стягивания двух полуколец двумя болтами М10 с внутренним шестигранником, а с ответной стороны колпачковой гайкой. Головка болта и гайка должны быть скрыты в цековках зажима. |
|  |  |  |  | Назначение | Предназначен для комплексного развития мышц спины, шеи и рук. |
|  |  |  |  | Материалы | Металл покрашен полимерной порошковой краской. Все метизы оцинкованы. |