|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Спортивное оборудование**  **СО 1.02**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 1.251\Дизайнерам\ДИК 1.251.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм.) | 2530(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 10600(± 10мм) |
| Ширина (мм.) | 9700(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 700;1200. |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | В кол-ве 38 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки 3.5 мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3 мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы башен | В количестве 9 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1 м², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Альпинистская стенка | В кол-ве 1 шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм, и иметь вырезы для лазания. |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм бетонируется в землю. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь четыре ребра жесткости с четырьмя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8 саморезов. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 22 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования |
| Перекладина | В кол-ве 52 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Трап | В кол-ве 2 шт, каркас выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм, площадка трапа из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм и фанерные балясины крепящиеся к площадке. |
| Лиана наклонная | В кол-ве 1шт. выполнена из круглой трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и должна заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм. Должна иметь не менее 6шт. ступенек выполненных из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм |
| Мост подвесной, качающийся с перилами и страховочным мостом. Длинной не менее 1900мм. | В кол-ве 1шт., должен быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой пластиковой стяжкой троса и 4шт качающихся ступенек выполненных из противоскользящей ламинированной фанеры толщиной не менее 36мм. Страховочный мост выполнен из трубы сечением не менее 32мм и обшит брусом сечением 40х140х1000мм отшлифованным и окрашенным со всех сторон. |
| Бум бревно подвесное, качающееся с перилами и страховочным мостом. | В кол-ве 1шт., должно быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой пластиковой стяжкой троса и одного бум бревна сечением не менее 180х70 мм. Страховочный мост выполнен из трубы сечением не менее 32мм и обшит брусом сечением 40х140х1000мм отшлифованным и окрашенным со всех сторон. |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 1 шт. размером не менее 1900х2100 мм. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой. |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 1 шт. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса. |
| Каркас для сетки полипропиленовой | В количестве 1 шт. из трубы сечением 50х25х2 мм |
| Шест | В кол-ве 1шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из совокупности металлических труб диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм |
| Мост перекидной радиусный | В кол-ве 1шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон. |
| Перекладины для перил моста | В кол-ве 4шт. выполнены из круглой трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза, повторяющие контуры моста. |
| Табурет-шагоход | В кол-ве 6 шт. Каркас выполнен из трубы диаметром не менее 32 мм, накладка шагохода выполнена из фанеры толщиной не менее 24 мм. |
| Бум бревно приставное | В кол-ве 1 шт, выполнено из двух брусьев сечением не менее 180х70 мм. |
| Перекладина Т-образная | В кол-ве 2 шт, выполнена из трубы диаметром не менее 32 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками,  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные.  Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из девяти башен. На первой башне установлены трап, ручки вспомогательные, перекладины. На второй башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На третьей башне установлены ручки вспомогательные, перекладины и приставное бум бревно. На четвертой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На пятой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На шестой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины, шведская стенка и лиана наклонная. На седьмой башне установлены ручки вспомогательные, перекладина, шест, шведская стенка и альпинистская стенка с перекладиной и канатом. На восьмой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На восьмой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины и трап. Первая и вторая башни соединены подвесным бум бревном со страховочным мостом. Вторая и третья комплексом из табурет-шагоходов. Третья и четвертая подвесным мостом, четвертая и пятая горизонтальной полипропиленовой сеткой. Пятая и шестая вертикальной полипропиленовой сеткой и рукоходом. Шестая и седьмая радиусным мостом. Седьмая и восьмая усиленным рукоходом. Восьмая и девятая Т-образными перекладинами. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |