|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| 1. | **Вертолет****МФ 4.12****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\3 МФ\04 Машинки, кораблики\МФ 4.022\МФ 4.022.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм)  |  2400 (± 10мм) |
| Длина (мм) |  3550(± 10мм) |
| Ширина (мм) |  2550 (± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 400; 700 |
| **Применяемые материалы**  |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 8 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки 3.5мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 2 шт. должен быть выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной не менее 18 мм, опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка опорного бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем |
| Горка скат 700мм | В кол-ве 1шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5 мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2шт. должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 25 мм и толщиной стенки 2.5 мм с тремя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и два мебельных болта. |
| Ограждение  | В кол-ве 7 шт. должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм. в виде деталей вертолёта |
| Винт и хвост | В кол-ве 1 и 1 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм |
| Руль вертолета | В кол-ве 2 шт. должны быть выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм, с ручкой из металлической трубы диаметром не менее 26 мм. |
| Крыша | В кол-ве 1 шт., скат выполнен водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012.. |
| Лавочки | В кол-ве 2 шт. должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 18 мм, с ножками  |
| Перекладины | В кол-ве 6 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм, под 4 самореза. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками , Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20 мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы.  |
| Описание | Вертолет должен состоять из горки, крыши, ограждений, хвоста, винта, ручек вспомогательных, перекладин и декоративных элементов. |