|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Машина без горки****МФ 4.01****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\3 МФ\04 Машинки, кораблики\МФ 4.01\МФ 4.01.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота от (мм) | 1800 (± 10 мм) |
| Ширина (мм) |  1300 (± 10мм) |
| Длина (мм) |  2450 (± 10мм) |
| Высота площадки (мм) |  600 |
| **Применяемые материалы:** |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 8шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки 3.5 мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 2 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1м ², опирающийся на брус сечением не м-нее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Элементы кузова | В кол-ве 8 шт. должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм. с декоративными элементами в виде отвертки и гаечного ключа. |
| Крыша | В кол-ве 1 шт. должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 15 мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками , Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы.  |
|  |  |  |  | Описание | Машина должна состоять из кабины, кузов. Кабина должна иметь вход с двух сторон и иметь по 2 ступеньки и по 2 вспомогательных ручки с каждой стороны, вращающийся руль и сидение. Кузов - открытая площадка имеет один вход. На бортах должны быть прикреплены декоративные элементы в виде слесарных инструментов. Вся машина должна быть изготовлена из металла и влагостойкой фанеры толщиной не менее 24 мм, марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20 мм. |